Eheim - EBL 150 - T5 - 2x54W - Noir

MP0591513

EAU DOUCE

FIN DE CYCLE DE VIE

Rampe d'éclairage EBL 150 - T5 - 2x54W - Noir.

Familles	MP
Poids (kg)	0
Longueur (cm)	150
Largeur (cm)	7
Hauteur (cm)	21.5

4010251112878

GROUPE ANTINEA
150 Rue Amelia Earhart - Parc Marcel Dassault. 34430 SAINT JEAN DE VEDAS
Email : info@groupe-antinea.fr - 04 67 83 99 14